

## CHESTER COATING E2 – VRCHNÍ VRSTVA

### TECHNICKÝ LIST

**POPIS PRODUKTU** Chester Coating E2 je krycí dvousložkový tekutý epoxid –novolac kompozit, obsahující plnič i antikoroziční přísady. Aplikuje se pomocí stříkací pistole. Chester Coating E2 spolu se základní vrstvou Chester Coating E1 nabízí dokonalou ochranu kovových a betonových materiálů povrchů proti otěru, proti působení vysokých teplot, agresivních roztoků kyselin a louhů. Vytvrzuje při běžné teplotě teplotě.

#### TYPICKÉ APLIKACE

- OCHRANA POVRCHŮ CISTEREN A TANKŮ
- OCHRANA OCELOVÝCH A BETONOVÝCH PODLAH PROTI PŮSOBENÍ AGRESIVNÍCH LÁTEK
- OCHRANA POTRUBÍ PROTI PŮSOBENÍ AGRESIVNÍCH LÁTEK
- POVRCHOVÁ OCHRANA KOUŘOVODŮ
- POVRCHOVÁ OCHRANA ZAŘÍZENÍ PROTI PŮSOBENÍ ODPADNÍCH VOD
- OCHRANA ŠACHETNÍCH PRŮLEZŮ APOD.
- OCHRANA STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ

#### TECHNICKÁ DATA

| <i>Technická Data</i>         |            |          |                             |
|-------------------------------|------------|----------|-----------------------------|
| Měrná hmotnost                | ----       | ----     | <b>1,5 g/cm<sup>3</sup></b> |
| Poměr míšení dle objemu       | ----       | ----     | <b>celé balení</b>          |
| Poměr míšení dle hmotnosti    | ----       | ----     | <b>5 : 1</b>                |
| Barva                         | ----       | ----     | <b>šedá</b>                 |
| Pevnost v tahu Ocel           | ASTM 1002  | ISO 4857 | <b>17,5 MPa</b>             |
| Pevnost v tahu Litina         | ASTM 1002  | ISO 4857 | <b>18 MPa</b>               |
| Pevnost v tahu hliník         | ASTM 1002  | ISO 4857 | <b>13,8 MPa</b>             |
| Pevnost v tahu mosaz          | ASTM 1002  | ISO 4857 | <b>12,2 MPa</b>             |
| Teplotní odolnost za mokra    | ----       | ----     | <b>85°C</b>                 |
| Teplotní odolnost za sucha    | ----       | ----     | <b>180°C</b>                |
| Minimální teplotní odolnost   | ----       | ----     | <b>-50°C</b>                |
| Zpracovatelnost (68°F)(20°C)  | ----       | ----     | <b>50 min.</b>              |
| Doba vytvrzování ( při 20°C ) | ----       | ----     | <b>5 hodin</b>              |
| Tvrдость                      | ASTM D2240 |          | <b>87 D</b>                 |

## POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 5°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý otryskaný a odmaštěný povrch

## PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI BETON

Opravovaný povrch musí být suchý, zbaven prachu a volných částí betonu. Nový beton musí být vyzrálý min. 28 dní. Produkt lze aplikovat i na mírně vlhké povrchy.

## POKYNY PRO APLIKACI

Povrch základní vrstvy **Chester Coating E1** musí být ještě lepkavý, ne zcela zaschlý tak, aby došlo k molekulárnímu propojení se základní vrstvou **Chester Coating E1**.

V případě, že by došlo k vytvrzení základní vrstvy **Chester Coating E1**, je nutno tuto vrstvu zdrsnit jemným opískováním, brusným papírem apod. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Cleaner F-7.

## POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky v příslušném poměru pomalým míšením, dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tekutý tmel **Chester Coating E2** nanášejte pomocí stříkácí pistole bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nanášejte stříkácí pistolí, štětcem nebo válečkem určeným pro aplikaci tohoto materiálu. **Doporučená síla vrstvy je 0,2 – 0,25 mm. Ochranná vrstva je extrémně otěru vzdorná, chemicky a teplotně odolná.** **Chester Coating E2** aplikujte v teplotách od +5 do +30°C.

## SPOTŘEBA

1 Kg protektoru vystačí na 3,33 m<sup>2</sup> při vrstvě cca 0,2 mm.

Na 1 m<sup>2</sup> spotřebujete 0,30 kg protektoru při vrstvě 0,2 mm

Tyto hodnoty jsou dosažitelné pouze v ideálních podmínkách, zejména z důvodu odlišných podmínek a kvality povrchu. V praxi počítejte s odchylkou +/- 15%

Případné vytvrzování při teplotách 70 – 90 °C zlepšuje teplotní, chemickou i mechanickou odolnost. Pro běžné aplikace však není podmínkou. Povrch je zcela vytvrzen za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při teplotě 90°C.

## ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

| Teplota okolního prostředí °C | Doba aplikace [min] |
|-------------------------------|---------------------|
| 5                             | 80                  |
| 10                            | 70                  |
| 20                            | 50                  |
| 30                            | 25                  |

## DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení závisí na teplotě okolního prostředí, síle vrstvy apod. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro sílu vrstvy 0,2 mm

## CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20 °C po 7 dnech od konečného vytvrzení

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

| Látka                       | Chemická odolnost |
|-----------------------------|-------------------|
| Benzín                      | 1                 |
| Nafta                       | 1                 |
| Chladicí kapalina           | 1                 |
| Motor oil                   | 1                 |
| Ropa                        | 1                 |
| Kyselina dusičná 10%        | 2                 |
| Kyselina fosforečná 10%     | 2                 |
| Kyselina octová 5%          | 3                 |
| Aminy do 20%                | 1                 |
| Kyselina chlorovodíková 10% | 1                 |
| Čpavek 20%                  | 1                 |
| Voda 60 °C                  | 1                 |
| Mořská voda                 | 1                 |
| Hydroxid sodný 40%          | 1                 |
| Kyselina sírová 30%         | 2                 |
| Ethylacetát                 | 1                 |
| Metylchlorid                | 1                 |
| MEK                         | 1                 |

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C +30°C

## DOPORUČENÍ PRO STŘÍKACÍ PISTOLI

|               |              |
|---------------|--------------|
| Tlak          | 23 MPa       |
| Tryska        | 411 nebo 415 |
| Filtr pistole | 50           |