

CHESTER METAL SLIDE F – TEKUTÝ TMEL PRO OPRAVY KLUZNÝCH PLOCH

TECHNICKÝ LIST

POPIS **CHESTER METAL SLIDE F** je dvousložkový nestévkavý epoxid – kovový kompozit, s obsahem molybdenu, s velmi dobrými kluznými vlastnostmi, určený k profesionálním opravám kluzných ploch ve strojírenství. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a molybdenová plnidla.

TYPICKÉ APLIKACE

- OPRAVY ULOŽENÍ HŘÍDELOVÝCH POUZDER
- OPRAVY KLUZNÝCH LOŽISEK
- OPRAVY POŠKOZENÝCH MÍST VE STYKU S “O” KROUŽKY A GUFERA
- OPRAVY KLUZNÝCH VEDENÍ OBRÁBĚČÍCH A PRŮMYSLOVÝCH STROJŮ
- OPRAVY KLUZNÝCH PLOCH KDE SE VYŽADUJE NÍZKÝ KOEFICIENT TŘENÍ
- OPRAVY VODÍTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH PÁNVÍ
- Atd.

TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	-----	-----	1,45 g/cm³
Poměr míšení dle objemu	-----	-----	7 : 1 , nebo celé balení
Poměr míšení dle hmotnosti	-----	-----	9 : 1
Barva			Tmavě šedá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	20 MPa
Pevnost ve smyku (litina)	ASTM 1002	ISO 4587	19 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12,2 MPa
Pevnost ve smyku (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	11,6 MPa
Teplotní odolnost za mokra	-----	-----	100°C (-50°C)
Teplotní odolnost za sucha	-----	-----	200°C (-50°C)
Minimální teplotní odolnost	-----	-----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	-----	-----	25 min
Tvrdost	ASTM D2240	-----	87 D
Pevnost ve smyku	ASTM D695	ISO 604	142 Mpa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,3 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	94 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	5,5 kJ/m²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. V případě nutnosti nanášení druhé vrstvy nanášejte tmel na ne zcela vytrvdlou první vrstvu.

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

Pro zvýšení mechanické a chemické odolnosti je možno tmel vytvrzovat při teplotě 80- 110°C po dobu 2 hodin

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLOTU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	50	16
10	45	8
20	25	5
30	10	2,5

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Chlor	1
Aceton	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C