

CHESTER METAL SUPER Y

TECHNICKÝ LIST

POPIS Chester Metal Super Y je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k aplikaci na vlhké, nebo
PRODUKTU mastné povrchy. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a otěru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je použitelný a vytvrzuje i pod vodou.

- TYPICKÉ APLIKACE**
- **OPRAVY A CISTEREN A NÁDRŽÍ**
 - **OPRAVY VLHKÝCH POVRCHŮ**
 - **OPRAVY POVRCHŮ POD VODOU**
 - **OPRAVY DÍLŮ, KTERÉ SE OBTÍŽNĚ ODMAŠTŮJÍ**
 - **ATD.**

TECHNICKÁ *Technická Data*

DATA	Měrná hmotnost	-----	2 g/cm³
	Poměr míšení dle objemu	-----	1 : 1
	Poměr míšení dle hmotnosti	-----	1,5 : 1
	Barva		šedá
	Pevnost v tahu (Nerezová ocel)	ISO 4587	18,1 MPa 3350 psi
	Pevnost v tahu (ocel)	ISO 4587	18,1 MPa 3234 psi
	Pevnost v tahu (Aluminium)	ISO 4587	12,0 MPa 1914 psi
	Pevnost v tahu (Mosaz)	ISO 4587	11,0 MPa 1827 psi
	Teplotní odolnost za mokra	-----	80°C 212°F
	Teplotní odolnost za sucha	-----	180°C 392°F
	Minimální teplotní odolnost	-----	-50°C -58°F
	Zpracovatelnost (68°F)(20°C)	-----	80 min
	Tvrdost	-----	87 D
	Pevnost ve smyku	ISO 604	130 MPa 21175 psi
	Součinitel tepelné vodivosti	-----	0,56 W/mK
	Pevnost v ohybu	ISO 178	92 MPa
	Pevnost na dopad	ISO 179	6,5 KJ/m²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 8 °C

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být vysušen (na nejlepší dosažitelný stupeň) a odmaštěn, například Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak abyste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

PRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
8	120	18
10	70	10
20	50	6
30	35	3

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 6 hodin při teplotě 20°C . Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C